

TRATAMIENTO FOTOCATALÍTICO DESCONTAMINANTE SOBRE PAVIMENTOS BITUMINOSOS.

Coverlite® es la nueva gama de los tratamientos fotocatalíticos anticontaminación basados en las propiedades del dióxido de titanio. Su aplicación sobre los pavimentos de calles, aceras y carreteras permite reducir la contaminación atmosférica de forma consistente y duradera en el tiempo.

Características

Coverlite® está diseñado a partir de una formulación, específica y patentada, que le confiere al producto elevadas características fotocatalíticas, que permiten reducir determinados porcentajes de concentración de contaminantes atmosféricos como los óxidos de nitrógeno, de azufre y el ozono.

Coverlite® se formula a partir de una emulsión con base acuosa y dióxido de titanio (TiO₂) con estructura manométrica que, en función de su formulación (adaptada a cada tipo de superficie de aplicación), penetra en la mezcla bituminosa, permitiendo conservar prácticamente inalteradas las características superficiales de la capa de rodadura, como la adherencia neumático-pavimento, el color y eventuales características específicas, como la capacidad drenante o fonoreductora.



Utilización

- Rodaduras bituminosas y cementadas de cualquier tipología.
- Calles, carreteras, autovías, aparcamientos, carriles bici y aceras.
- Pavimentos industriales, zonas de carga, puertos y aeropuertos.

Aplicación

Coverlite® es un producto premezclado y listo para su aplicación que se lleva a cabo mediante una maquinaria específica, igualmente patentada, dotada de un sistema automático de pulverización, cuyo caudal varía en función de la velocidad del camión. La aplicación sobre la rodadura se puede ejecutar mediante dos técnicas:

- a) **EN FRÍO**, sobre pavimentos existentes, respetando los tiempos de secado del producto antes de la nueva puesta en servicio. Es aconsejable realizar la aplicación por la noche, con objeto de evitar afecciones al tráfico y a los usuarios.

1. Limpieza de la superficie de la rodadura o acera existente (con agua a presión, aire comprimido, barrido,...).



2. Pulverización del spray fotocatalítico sobre la rodadura o acera existente, mediante maquinaria patentada, que lo fabrica (micro-emulsión) y lo extiende. La formulación y la dotación del spray varían en función del tipo de soporte de aplicación.



3. Proceso de curado del producto pulverizado (alrededor de 2 horas), antes de la re-apertura al tráfico



- b) **EN CALIENTE**, sobre rodaduras de nueva ejecución, tras su compactación y previamente a la apertura al tráfico (el producto seca rápidamente)

Este tratamiento se lleva a cabo durante la fase de extendido de mezcla bituminosa, de acuerdo al siguiente protocolo de actuación:

1. Extendido de la capa de rodadura de mezcla bituminosa



2. Primera fase de la compactación de la rodadura



3. Pulverización del spray fotocatalítico sobre la capa de rodadura (que debe estar a una temperatura superior a 100°C)



4. Compactación final



5. Evaluación de la eficiencia fotocatalítica, mediante ensayos de laboratorio (con previa extracción de testigos) o mediante mediciones "in situ"



Datos Técnicos

Aspecto del producto:	líquido blanco-transparente
Color después de la aplicación:	gris-beige transparente
Naturaleza química:	emulsión polimérica con base acuosa
Resistencia al fuego:	Ø% aplicación a temperaturas < 200 °C
pH:	8
Forma cristalina del TiO ₂ :	anatasa
Dimensión del TiO ₂ :	<15 nm

Normativa de referencia

La capacidad y eficiencia fotocatalítica de Coverlite® ha sido verificada mediante los ensayos de laboratorio según la normativa UNI 11247 "Determinazione dell'attività di degradazione di ossidi di azoto in aria da parte di materiali inorganici fotocatalitici" y la normativa ISO.

Almacenamiento y Seguridad

Coverlite® es un producto base emulsionado y sellado, que debe ser conservado a una temperatura entre 5°C y 30°C y aplicado dentro de los 3 meses siguientes a su fabricación. En referencia a las instrucciones de seguridad, ver "Ficha de Seguridad".

Revisión n° 0

Fecha de revisión: 01/07/2012